



COMPANY PROFILE



 **snergia** | power quality
maximum saving

L'AZIENDA

Energia Europa sviluppa e produce **sistemi innovativi per l'efficiamento energetico** dei siti produttivi, commerciali, direzionali e residenziali. Il cuore della produzione è rappresentato dal **sistema brevettato E-Power**, che permette di conseguire reale efficienza energetica in un impianto elettrico, ovvero un effettivo risparmio energetico e di conseguenza economico a parità di lavoro eseguito.

Energia Europa dispone di una Divisione specializzata nella progettazione e produzione di illuminazione a LED di eccellenza, con il marchio E-Lampsy.

E-lampsy lighting professionals
Energia LED Division



SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

In virtù del risparmio energetico ottenuto, il dispositivo E-Power consente la riduzione delle emissioni di CO₂ nei siti in cui viene installato, contribuendo così alla sostenibilità ambientale dei siti produttivi. Ogni kWh risparmiato corrisponde ad una minore emissione di CO₂ pari a 0,450 Kg.

RICERCA E SVILUPPO

Energia Europa dispone di tre laboratori di alto livello, Smart Energy Lab, gestiti congiuntamente con i dipartimenti di Ingegneria dell'Informazione e Ingegneria Industriale dell'Università di Firenze.

I laboratori sono dotati dei più sofisticati strumenti disponibili per l'analisi di tutti i parametri che influenzano la qualità dell'energia. Grazie a questa attrezzatura all'avanguardia i nostri ingegneri, insieme ai ricercatori del dipartimento di Ingegneria dell'Informazione dell'Università di Firenze, sono in grado di analizzare con estrema precisione gli effetti del dispositivo E-Power sui carichi elettrici.



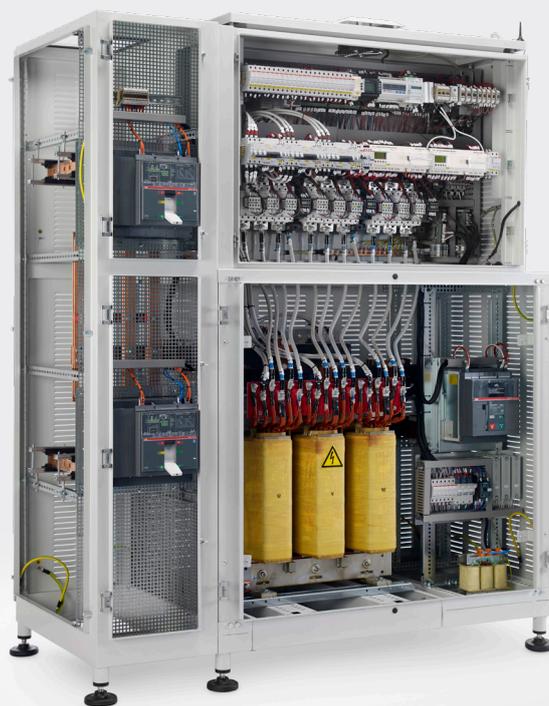
Attraverso queste analisi siamo in grado di rilevare e documentare l'impatto dei nostri sistemi sul carico e di perseguire una sperimentazione continua su soluzioni tecnologiche sempre più efficaci.

La collaborazione di Energia Europa con istituti universitari ed enti di ricerca non si ferma ai confini italiani. **Abbiamo dato vita ad attività di ricerca e analisi congiunta con prestigiose università internazionali**, quali il Politecnico di Madrid in Spagna e due prestigiosi istituti di ricerca in Germania e in Polonia.

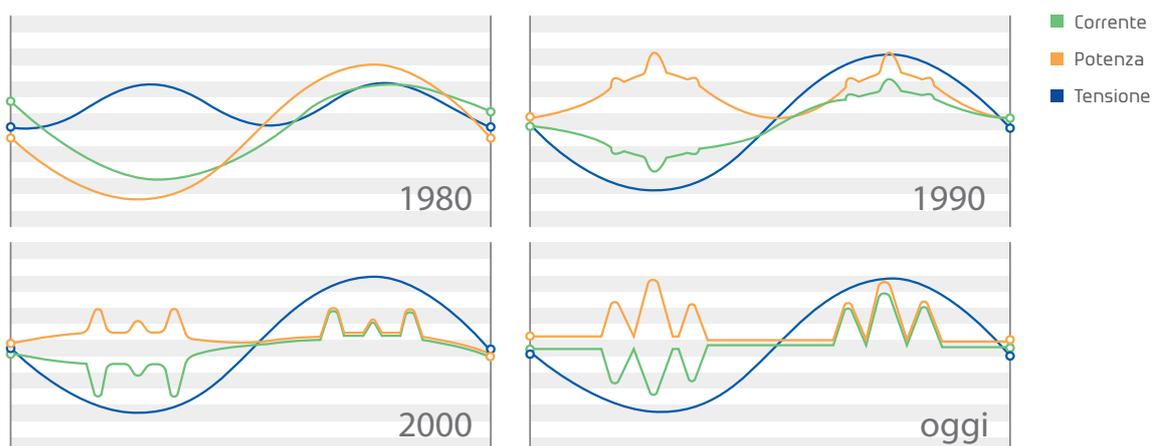
SISTEMA E-POWER

LA TECNOLOGIA

Il sistema brevettato E-Power è un filtro passivo induttivo dinamico con caratteristiche di tipo ibrido, data dalla sua capacità di immettere nel flusso di energia una serie di vettori elettromagnetici in opposizione di fase, utilizzando una parte dell'energia in ingresso e provocando una caduta di tensione proporzionale al livello di filtraggio selezionato. L'induttanza quindi non è costante, ma cambia dinamicamente il suo valore adattandosi all'assorbimento di potenza presente nell'impianto e massimizzando così la sua efficacia. Data la sua progettazione, le perdite introdotte dal sistema sono trascurabili e l'auto-consumo è quasi nullo.



PERCHÉ UTILIZZARLO



Fino agli anni 80 in tutti i siti industriali e commerciali prevalevano i carichi lineari, cioè carichi elettrici non regolati o gestiti da dispositivi elettronici.

Alla fine degli anni '80, i componenti elettronici diventano più piccoli e più efficienti. Iniziano ad affermarsi nuove tecnologie più vantaggiose legate al controllo elettronico della frequenza, che generano un impatto positivo sul consumo ma negativo sulla qualità della potenza.

A partire dagli anni 2000, il consumo mondiale di energia elettrica cresce esponenzialmente; è incrementata sensibilmente la produzione da fonti rinnovabili che hanno un impatto negativo sulla Power Quality. Nei siti produttivi prevalgono largamente i carichi non lineari, cioè carichi gestiti dall'elettronica di potenza.

Diventa fondamentale risparmiare energia efficientando gli impianti e ottimizzando la qualità dell'alimentazione.

SISTEMA E-POWER

BENEFICI



EFFICIENTAMENTO:

diminuisce le perdite ed i disturbi dell'impianto apportando una reale efficienza energetica; migliora la qualità dell'energia (Power Quality) distribuita ai carichi prolungandone il ciclo di vita.

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI:

ogni kWh risparmiato equivale a 0,450 Kg di minori emissioni di CO₂.

RISPARMIO ENERGETICO:

riduce i consumi elettrici a parità di lavoro eseguito, generando un risparmio economico variabile tra il 3% e il 6% secondo la tipologia dell'impianto elettrico; il risultato è misurabile scientificamente grazie al bypass brevettato e al sistema di monitoraggio e trasmissione dati gestito da E-Controller.



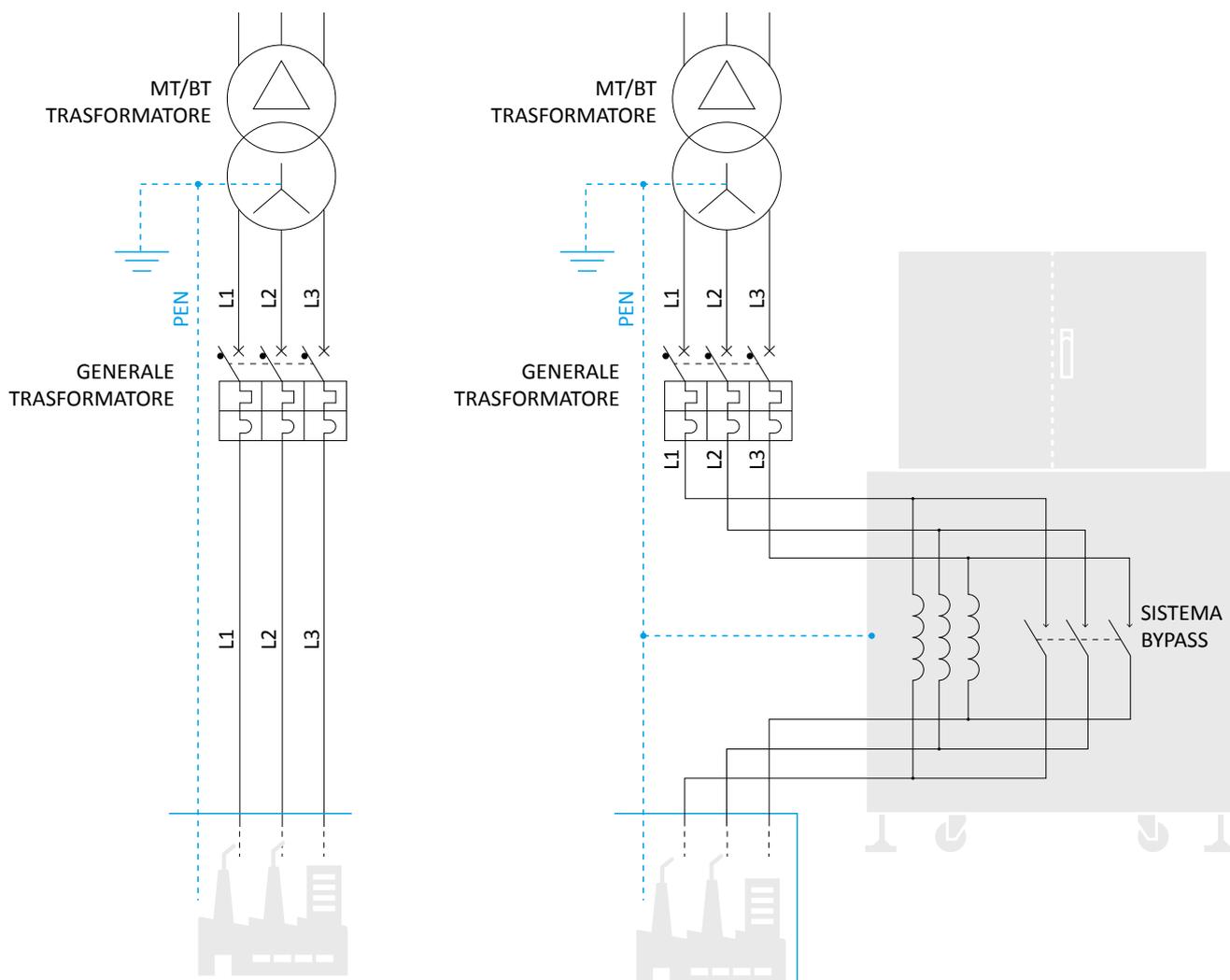
IL BYPASS BREVETTATO

SICUREZZA

E-Power è una tecnologia sicura al 100% grazie al telecontrollo h24 e al suo sistema di Bypass brevettato che esclude automaticamente il dispositivo dalla linea in caso di malfunzionamenti, garantendo quindi la continuità di alimentazione ai carichi ed evitando qualsiasi disservizio.

MISURABILITÀ

Il Bypass e gli strumenti di misura presenti all'interno del sistema E-Power, permettono di attivare e disattivare il dispositivo, evidenziando in modo oggettivo la diversità dell'assorbimento di energia nelle due situazioni.



SOFTWARE E-POWER NOW

Il software di interfaccia con E-Power immediato, efficiente, accessibile e interattivo. Attraverso l'utilizzo del NOW l'utente può verificare immediatamente la performance e i risultati di efficientamento prodotti dal dispositivo E-Power

VERIFICA

L'utente può verificare immediatamente la performance del Sistema E-Power, sia in termini di efficientamento energetico che ambientale, sia in valori assoluti che in grafici.

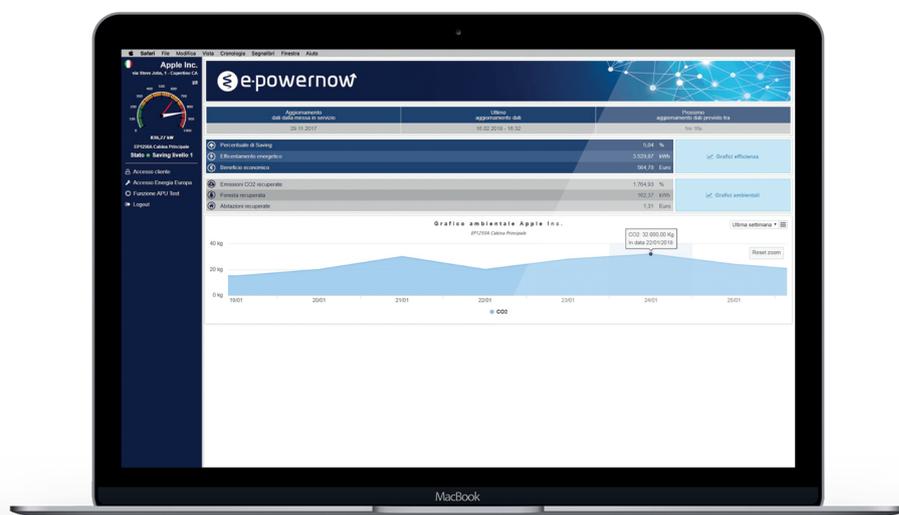


AGGIORNAMENTO

L'utente può ricevere aggiornamenti periodici automatici su tutti i dati e stabilire un canale interattivo efficace con Energia Europa.

MONITORAGGIO

L'utente può monitorare tutte le principali grandezze elettriche sulla linea gestita da E-Power rilevate con campionamenti ad alta frequenza e scaricare i dati di interesse negli intervalli temporali selezionati.



Per pc, tablet e smartphone



CERTIFICAZIONI



01.



02.



03.

COMPLIANCE
AND TESTS

04.



05.



06.



07.

EMC

08.

01. ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, UNI CEI 11352:2010, BS OHSAS 18001:2007.

02. Verifiche di tenuta della corrente di cortocircuito in accordo con la norma CEI EN 61439-2.

03. Brevetto 1: Sistema E-Power protetto da brevetto N: PCT/IT2011/000275
Brevetto 2: Sistema di Bypass protetto da brevetto N. VI2007A000272.

04. Rispetto della norma IEC EN 50449 sulla valutazione dell'esposizione dei lavoratori ai campi elettromagnetici, misurazione dell'impedenza sull'anello di guasto.

05. Marcatura CE in accordo con IEC EN 61439-1-2.

06. Marchio UL per la conformità ai requisiti di sicurezza USA e Canada. Il marchio UL garantisce approvazione e riconoscimento in tutto il mondo.

07. Marchio RCM per la conformità ai requisiti di sicurezza di Australia e Nuova Zelanda.

08. Compatibilità elettromagnetica in accordo con IEC EN 61000-6-2 e IEC EN 61000-6-4.

Società Accreditata **ESCo**

HANNO CREDUTO IN NOI

In questi anni abbiamo avuto la fortuna di assicurarci la fiducia di molti clienti internazionali; alcuni di questi sono tra i marchi più conosciuti:





LA DIVISIONE LED E-LAMPSY

EFFICIENZA ENERGETICA E SOSTENIBILITÀ

E-Lampsy è la Divisione LED di Energia Europa spa.

Grazie all'esperienza e alla competenza di uno staff tecnico altamente qualificato, progettiamo e produciamo lampade a LED pensate per l'industria, il settore terziario e l'illuminazione pubblica.

E-LAMPSY PROGETTAZIONE ILLUMINOTECNICA DI ECCELLENZA

I nostri sistemi di illuminazione riducono i consumi energetici e permettono di migliorare la qualità degli ambienti lavorativi, anche con soluzioni personalizzabili, basate sulla valutazione di un risparmio oggettivo a parità di efficienza luminosa, nel pieno rispetto delle norme vigenti.

Realizziamo progetti illuminotecnici cercando le migliori condizioni di comfort, efficienza e sicurezza negli spazi in cui si svolge un'attività visiva che necessita di un adeguato apporto di luce artificiale.

e-Lampsy è in grado di fornire supporto tecnico e report con calcoli illuminotecnici ed immagini fotorealistiche dell'ambiente illuminato.

“ Diamo grande importanza alla **ricerca e alla sperimentazione** per realizzare prodotti tecnologicamente avanzati, dal design innovativo e con caratteristiche uniche, tra cui il **massimo comfort visivo, con soluzioni per la riduzione dell'UGR (Unified Glare Rating) degli apparecchi.** ”

I NOSTRI PUNTI DI FORZA



ILLUMINAZIONE PUBBLICA E ARREDO URBANO

Le soluzioni e-Lampsy concorrono alla sicurezza e fruibilità dei luoghi in notturna (strade, parcheggi, parchi, viali, aree urbane) con uno stile estetico sempre adatto alle specifiche zone



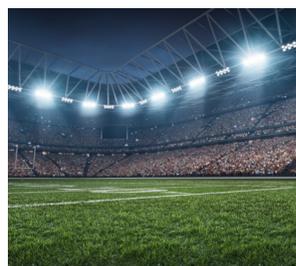
ILLUMINAZIONE INDUSTRIALE

L'illuminazione industriale è uno degli ambiti più energivori per l'illuminazione: I prodotti e-Lampsy per l'illuminazione indoor e outdoor sono versatili, resistenti ed estremamente performanti.



ILLUMINAZIONE IMPIANTI SPORTIVI

Esigenze di illuminazione degli impianti sportivi mirano all'affidabilità, alla durata, alla bassa manutenzione e al risparmio energetico. Le diverse soluzioni LED offrono prestazioni sempre al top, offrendo un eccellente efficientamento energetico ed elevata sicurezza



SOLUZIONI PERSONALIZZATE

e-Lampsy offre una progettazione illuminotecnica professionale e aiuta i clienti a individuare esigenze, soluzioni e norme da rispettare



BENEFICI AMBIENTALI A 360° DELL'ILLUMINAZIONE A LED



Sostenibilità ambientale

I benefici ambientali della sorgente LED derivano sia dalla composizione stessa dei corpi illuminanti - che evitano l'utilizzo di sostanze tossiche tra cui piombo, mercurio, cadmio e cromo esavalente - sia riducendo le emissioni di CO₂ e di altri gas serra e altri inquinanti, in pieno accordo con il Protocollo di Kyoto.



Riduzione rifiuti

La minore manutenzione e l'allungamento della vita dei nostri corpi illuminanti porta ad una minore produzione di rifiuti e ad una maggiore sostenibilità ambientale.



Riduzione inquinamento luminoso

I prodotti a LED di e-Lampsy sono progettati e realizzati in modo da ridurre sensibilmente l'inquinamento luminoso che peggiora la qualità di vita dell'uomo, interessando anche l'intero ecosistema.



Benefici economici

I benefici ambientali della tecnologia a LED si basano largamente sul risparmio energetico e sull'abbattimento di emissioni e minore produzione di rifiuti. Una catena virtuosa che tocca in positivo anche il bilancio aziendale, con un aumento drastico dell'efficienza energetica e della sostenibilità ambientale dell'azienda. L'illuminazione LED realizza un risparmio concreto del 40% di energia elettrica, facilmente convertibile in risparmio di costi.

